

Strainer - Y-pattern with flanges (Grey cast iron, SG iron, Cast steel)

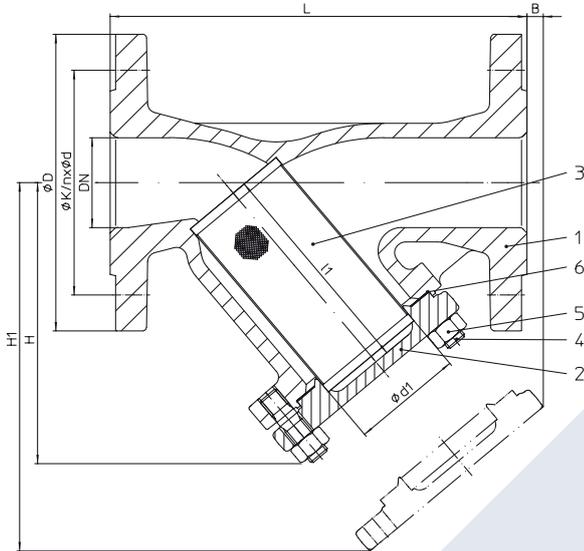


Figure	Nominal pressure	Material	Nominal diameter
10.050	PN6	EN-JL1040	DN15-200
12.050	PN16	EN-JL1040	DN15-300
22.050	PN16	EN-JS1049	DN15-300
23.050	PN25	EN-JS1049	DN15-150
34.050	PN25	1.0619+N	DN15-200
35.050	PN40	1.0619+N	DN15-200

A supporting basket is necessary, with higher differential pressures, dependent on clogging-up (DN >125 standard)

Test: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Test-No. 973-10675245-10 C

Parts					
Pos.	Sp.p.	Description	Fig. 10./12.050	Fig. 22./23.050	Fig. 34./35.050
1		Body	EN-JL1040, EN-GJL-250	EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT	GP240GH+N, 1.0619+N
2		Cover	DN ≤150: EN-JL1040, EN-GJL-250 DN >150: P265 GH, 1.0425	DN ≤80: EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT DN >80: P265 GH, 1.0425	DN ≤80: P250 GH, 1.0460 DN >80: P265 GH, 1.0425
3	x	Screen	X5CrNi18-10, 1.4301		
3.1		Supporting basket	DN >125: X5CrNi18-10, 1.4301		
4		Stud	25CrMo4, 1.7218		
5		Hexagon nut	C35E, 1.1181		
6	x	Gasket	Pure graphite (CrNi laminated with graphite)		
L Spare parts					

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Face-to-face dimension FTF series 1 according to DIN EN 558																Standard-flange dimensions refer to page 6			
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850				

Dimensions																
		(mm)	90	100	115	125	150	160	180	215	235	275	305	390	540	680
H		(mm)	90	100	115	125	150	160	180	215	235	275	305	390	540	680
H1		(mm)	135	150	180	205	235	250	285	330	365	425	480	610	915	1110
B		(mm)	10	10	25	35	45	45	25	40	55	65	50	80	230	350
l1		(mm)	56	68	82	98	114	119	134	149	169	199	224	284	434	555
Ød1		(mm)	23	28	36	42	50	61,5	78,5	89,5	109,5	137,5	160	210	258	308
Standard screen	Mesh width	(mm)	1	1	1	1	1	1	1,25	1,25	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
	Kvs-value ¹⁾	(m³/h)	6,9	10,8	17,8	26,1	36,7	61	98,6	146	234	376	394	652	1225	1873
	Zeta-value	--	1,7	2,2	2	2,5	3	2,7	2,9	3,1	2,9	2,8	5,2	6	4,2	3,7
Fine screen	Mesh width	(mm)	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25
	Kvs-value ¹⁾	(m³/h)	6,2	10,1	16,8	24,3	32,9	49,5	80,3	115	189	303	405	590	1231	1883
	Zeta-value	--	2,1	2,5	2,2	2,8	3,8	4,1	4,4	4,9	4,4	4,5	4,9	7,3	4,1	3,6
Ratio of the free screen surface area to the area of the nominal diametSp.p.			10	8,4	8,3	7,1	6,8	5,2	4,4	3,7	2,8	2,7	2,4	2,3	2,7	2,9
Zeta-value ... range of tolerance for Kvs-values acc. to VDI/DE 2173																
¹⁾ Kvs-values based upon clean screen !																

on request possible in straight through form

Weights																
	(kg)	2,5	3	4,5	5,5	7	9	13	19	26	38	54	110	--	--	
10.050	(kg)	2,5	3	4,5	5,5	7	9	13	19	26	38	54	110	--	--	
12.050	(kg)	3	4	5	7	9	12	16	21	30	43	61	121	154	335	
22.050	(kg)	3,5	4	5,5	7	9	12	16	21	28	41	58	115	154	335	
23.050	(kg)	3,5	4	5,5	7	9	12	16	21	32	47	64	--	--	--	
34./35.050	(kg)	4	5	6	8	10	13	19	24,5	35	51	71	144	--	--	

ARI-Strainer

Flange dimensions / Pressure-temperature-ratings



DN		15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
Standard-flange dimensions		Flanges acc. to DIN EN 1092-1/-2 (Flange holes / -thickness tolerances acc. to DIN 2533/2544/2545)													
PN6	ØD (mm)	80	90	100	120	130	140	160	190	210	240	265	320	--	--
	ØK (mm)	55	65	75	90	100	110	130	150	170	200	225	280	--	--
	n x Ød (mm)	4x11	4x11	4x11	4x14	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	8x18	8x18	8x18	--	--
PN16	ØD (mm)	95	105	115	140	150	165	185	200	220	250	285	340	405	460
	ØK (mm)	65	75	85	100	110	125	145	160	180	210	240	295	355	410
	n x Ød (mm)	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	4x18	4x18 ¹⁾	8x18	8x18	8x18	8x22	12x22	12x26	12x26
PN25	ØD (mm)	95	105	115	140	150	165	185	200	235	270	300	360	425	485
	ØK (mm)	65	75	85	100	110	125	145	160	190	220	250	310	370	430
	n x Ød (mm)	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	4x18	8x18	8x18	8x22	8x26	8x26	12x26	12x30	16x30
PN40	ØD (mm)	95	105	115	140	150	165	185	200	235	270	300	375	450	515
	ØK (mm)	65	75	85	100	110	125	145	160	190	220	250	320	385	450
	n x Ød (mm)	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	4x18	8x18	8x18	8x22	8x26	8x26	12x30	12x33	16x33

¹⁾ also with 8 bore holes acc. to DIN EN 1092-1/-2 possible.

Pressure-temperature-ratings	Intermediate values for max. permissible operational pressures can be determined by linear interpolation of the given temperature / pressure chart.
------------------------------	---

acc. to DIN EN 1092-2			-60°C to <-10°C ¹⁾	-10°C to 120°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
EN-JL1040	6	(bar)	--	6	5,4	4,8	4,2	3,6	--	--	--
EN-JL1040	16	(bar)	--	16	14,4	12,8	11,2	9,6	--	--	--
EN-JS1049	16	(bar)	on request	16	15,5	14,7	13,9	12,8	11,2	--	--
EN-JS1049	25	(bar)	on request	25	24,3	23	21,8	20	17,5	--	--

acc. to manufacturers standard			-60°C to <-10°C ¹⁾	-10°C to 120°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
1.0619+N	25	(bar)	18,7	25	23,9	22	20	17,2	16	14,8	8,2
1.0619+N	40	(bar)	30	40	38,1	35	32	28	25,7	23,8	13,1
1.0460	25	(bar)	18,7	25	23,9	22	20	17,2	16	14,8	10
1.0460	40	(bar)	30	40	38,1	35	32	28	25,7	23,8	16

acc. to DIN EN 1092-1			-60°C to <-10°C ¹⁾	-10°C to 100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
1.4408	16	(bar)	16	16	14,5	13,4	12,7	11,8	11,4	10,9	--
1.4408	25	(bar)	25	25	22,7	21	19,8	18,5	17,8	17,1	--
1.4408	40	(bar)	40	40	36,3	33,7	31,8	29,7	28,5	27,4	--

¹⁾ Studs and nuts made of A4-70 (at temperatures below -10°C)